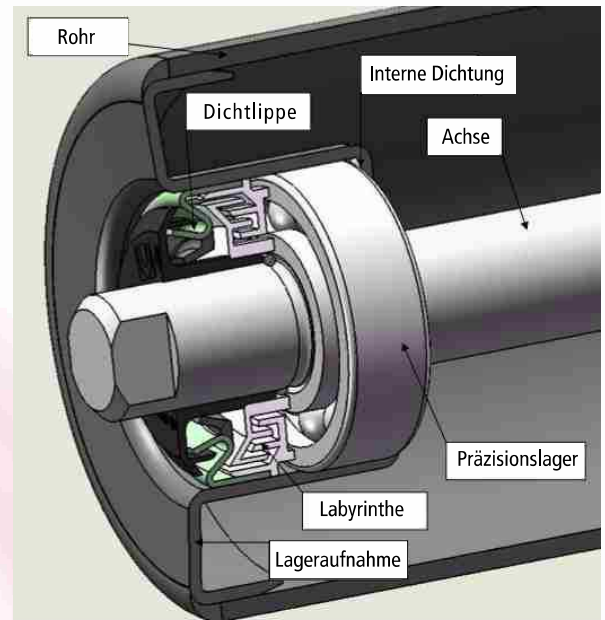


Ulma Conveyor Components möchte Ihnen die Neue MDA Rolle, unsere neue Rolle für mittlere Lasten vorstellen. Sie ist das Ergebnis von weltweit mehr als 50-jähriger Erfahrung und wird dem heutigen Bedarf und den Anforderungen unserer Kunden vollauf gerecht.

Bis vor kurzem war die Lebensdauer einer Rolle der am meisten geschätzte Parameter; heute jedoch bewerten unsere Kunden nicht nur die Lebensdauer, sondern auch die geringere erreichbare statische und dynamische Beanspruchung neben dem kleinstmöglichen Schlag (TIR). Diese Kombination verringert die Belastung des Förderbandes durch die Rolle und führt damit zu einer erheblichen Energieeinsparung des Förderers und zu einer Reduzierung des Geräuschpegels.

VORTEILE

- Verbesserung der dynamischen und statischen Beanspruchung: Durch die neue Geometrie unserer Dichtlippe und ihre Zusammensetzung wird eine Verbesserung der Anforderungen nach DIN 22112 ermöglicht.
- Verbesserung des Rollenschlags (TIR = total indicator runout): Bei unserer neuen Konstruktion machen die Präzision unserer Komponenten sowie die automatische Montage erstaunliche und bisher in der Herstellung von Rollen unübliche Werte möglich, und verbessern sogar weitgehend die Anforderungen der Norm DIN 22112.
- Verbesserung des Dichtungssystems: Unser patentiertes Dichtungssystem ist eine Kombination aus Dichtlippe + Doppellabyrinth. Das eingesetzte Material und die Einpassung der Komponenten bringen hier die Verbesserung. Während die neuen marktüblichen Rollen nur Labyrinth zum Schutz des Lagers einsetzen, können die Rollen mit unserem Dichtsystem unter härtesten Bedingungen hinsichtlich Feuchtigkeit, Staubentwicklung und Wasser wie beispielsweise in Phosphat- und Kupferwaschanlagen und Hafenterminals arbeiten.



AUSFÜHRUNGEN

Achsedurchmesser	20-25-30 (6204-6205-6305-6306)
Rohre	63-89-108-133-159
Werkstoff	Geschweißt n/ Din 2458 St-37-2 Präzisionskalibrierung
Rohr	
Achse	



II 2GD c
I M2 c