

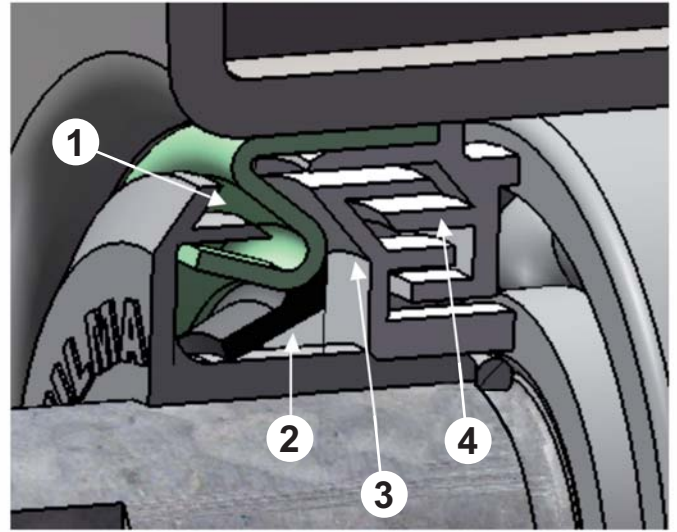
Modelo MDA

1. Primer laberinto. Diseñado para evitar la entrada de contaminantes sólidos y líquidos. Geometría patentada.

2. Retén de contacto. Diseñado para evitar la entrada de contaminantes líquidos y de los sólidos más finos con un rozamiento mínimo, debido a su geometría especial y material del retén. Su geometría permite salidas de flujo de aire debido a los incrementos de presión dentro del rodillo, no así la entrada de aire del exterior, posiblemente contaminado o húmedo.

3. Antecámara del laberinto. Esta cámara está llena de grasa con el fin de atrapar las partículas contaminantes antes de llegar al conjunto de laberintos final.

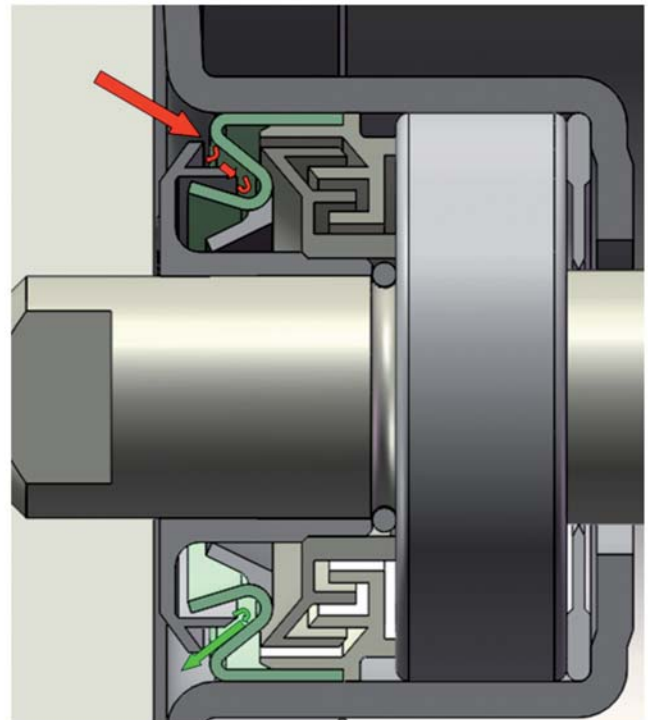
4. Laberinto interno. Diseñado para la expulsión eficaz de líquidos y sólidos y depositarlos en la antecámara.



Detalle del modelo MDA

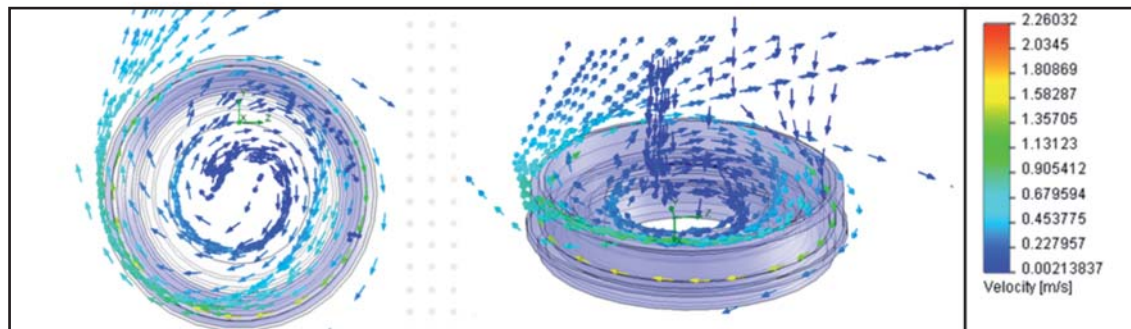
Entrada de contaminantes

Salida de contaminantes



Funcionamiento del primer laberinto.

El primer laberinto del sistema, patentado por ULMA Conveyor, expulsa las partículas no deseadas debido al preciso diseño de los componentes de la obturación. Con la ayuda de la fuerza centrífuga este efecto se multiplica.



Funcionamiento del laberinto interno

El efecto de expulsión del segundo conjunto de laberintos está técnicamente comprobado.

El trabajo combinado de los dos conjuntos laberínticos y la ayuda de labio rozante de baja fricción garantizan el eficaz funcionamiento del sistema de obturación.

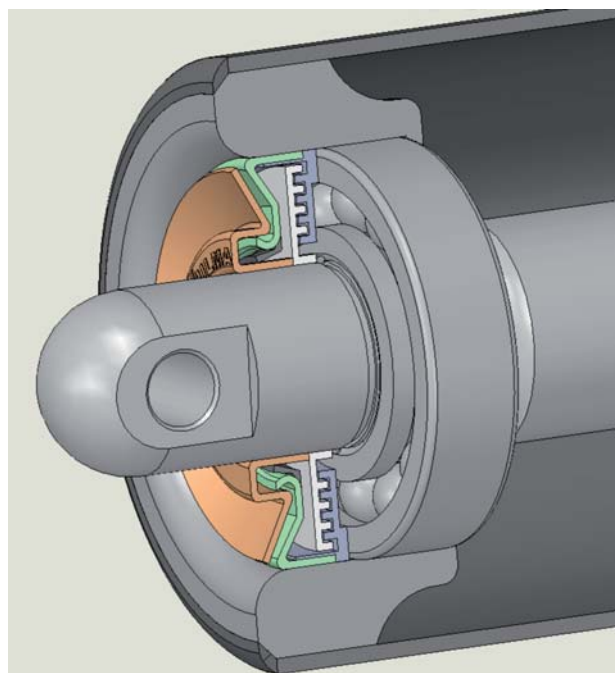
Modelo HDA

El modelo de rodillo HDA es un modelo óptimo para trabajar en las aplicaciones más severas: cargas elevadas, altas velocidades y vibraciones. El diseño de este rodillo hace que, a velocidades elevadas, las vibraciones del conjunto estén controladas, reduciendo así la emisión de ruido.

Con el modelo HDA se minimiza el impacto medioambiental, ya que el bajo esfuerzo de arranque y de trabajo minimiza la energía necesaria para el funcionamiento del transportador, disminuyendo la emisión del CO₂ al medio ambiente.

Todo esto se consigue teniendo en cuenta los siguientes parámetros:

- Rodamientos eficientes, alta capacidad de carga y baja fricción.
- Lubricante especial con propiedades antioxidantes y baja fricción.
- Tolerancias ajustadas y controladas en el rodamiento y sus asientos en el eje y alojamiento.
- Gran precisión en el montaje del rodillo con máquinas de última generación. Esto hace que el rodamiento se monte dentro del rodillo con la mínima desalineación, manteniendo su capacidad de carga y vida. Un rodillo con defecto de concentricidad, demasiado apriete entre las distintas piezas de acero o mala calidad de las materias primas reduce considerablemente la vida del rodillo. Por ello ULMA Conveyor hace hincapié en la calidad de la materia prima del proceso de fabricación del rodillo.
- Diseño optimizado del rodillo



Vista del modelo HDA

El sistema de obturación del modelo HDA reúne todas las ventajas del modelo MDA. La tapa exterior es de un material metálico especial que mejora la resistencia a la abrasión. A modo de ejemplo, en ambientes donde se trabaja con mineral de hierro húmedo, la parte frontal del rodillo sufre abrasión; con el modelo HDA el problema se minimiza.