

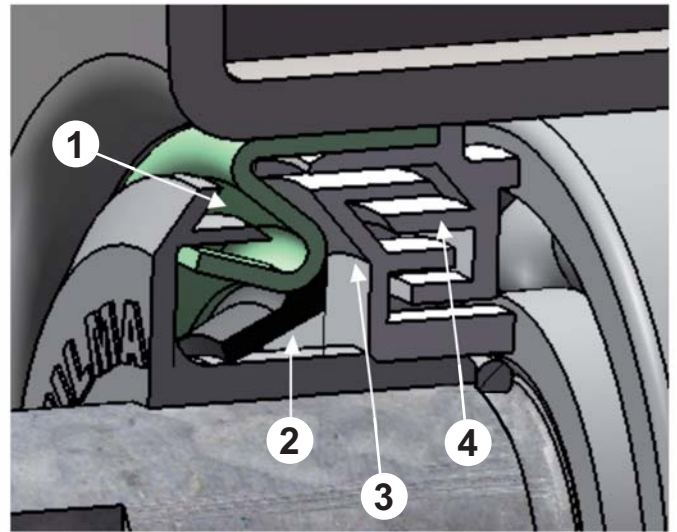
Modèle MDA

1. Premier labyrinthe. Conçu pour éviter l'entrée de polluants solides et liquides. Géométrie brevetée.

2. Bague d'étanchéité de contact. Conçue pour éviter l'entrée des polluants liquides et des solides les plus fins avec un frottement minimal, en raison de la particularité de sa géométrie et du matériel de la bague. Sa géométrie permet la sortie des flux d'air en raison des accroissements de pression dans le rouleau, mais empêche l'entrée d'air de l'extérieur, éventuellement contaminé ou humide.

3. Antichambre du labyrinthe. Cette chambre est remplie de graisse, afin d'attraper les particules polluantes avant d'atteindre l'ensemble final des labyrinthes.

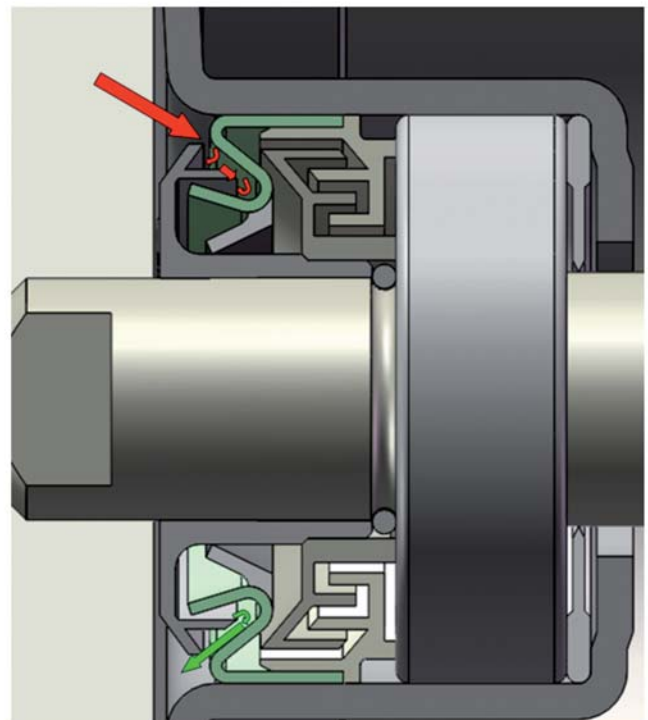
4. Labyrinthe interne. Conçu pour l'expulsion efficace des liquides et des solides et le dépôt dans l'antichambre.



Détail du modèle MDA

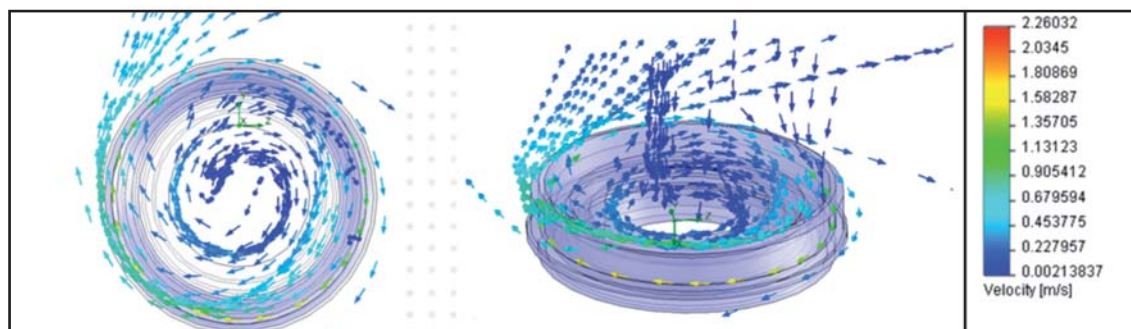
Entrée de polluants

Sortie de polluants



Fonctionnement du premier labyrinthe

Le premier labyrinthe du système, breveté par ULMA Conveyor, expulse les particules non désirées grâce à la particularité de la conception des composants de l'obturation. Avec l'aide de la force centrifuge, cet effet est multiplié.



Fonctionnement du labyrinthe interne

L'effet de l'expulsion du deuxième ensemble de labyrinthes est techniquement vérifié.

Le travail combiné des deux ensembles de labyrinthes et l'aide de la lèvre de frottement à faible friction garantissent le fonctionnement efficace du système d'obturation.

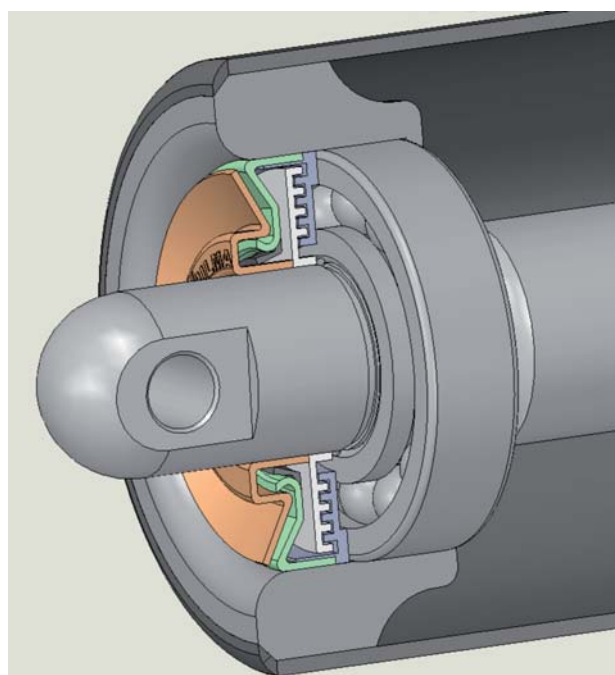
Modèle HDA

Le modèle de rouleau HDA est un modèle optimal pour travailler dans les applications les plus sévères: charges élevées, grandes vitesses et vibrations. La conception de ce rouleau permet de contrôler les vibrations de l'ensemble causées par des vitesses importantes. De cette façon, l'émission de bruit est également réduite.

Grâce à ce modèle HDA, l'impact environnemental est nettement minimisé, puisque le faible effort de démarrage et de travail limite l'énergie nécessaire pour le fonctionnement du transporteur, ce qui diminue l'émission de CO2 dans l'entourage.

Les paramètres indiqués ci-dessous permettent d'obtenir ces avantages:

- Roulements efficaces, grande capacité de charge et faible friction.
- Lubrifiant spécial avec des propriétés anti-oxydantes et faible friction.
- Tolérances ajustées et contrôlées dans le roulement et ses assises dans l'axe et le logement.
- Grande précision dans le montage du rouleau avec des machines de dernière génération. Cela permet de monter le roulement dans le rouleau avec un défaut d'alignement minimal, tout en maintenant la capacité de charge et de vie. Un rouleau présentant une défaillance dans la concentricité, un serrage excessif entre les différentes pièces en acier ou bien une mauvaise qualité des matières premières sont des éléments qui réduisent considérablement la vie du rouleau. Pour cela, ULMA Conveyor priorise la qualité de la matière première dans le processus de fabrication du rouleau.
- Conception optimisée du rouleau.



Vue du modèle HDA

Le système d'obturation du modèle HDA réunit tous les avantages du modèle MDA. Le couvercle extérieur est conçu avec un matériel métallique qui améliore la résistance à l'abrasion. Par exemple, dans les entourages où un travail avec du minéral de fer humide est réalisé, la partie frontale du rouleau subit une abrasion. Cependant, le modèle HDA permet de minimiser le problème.